



**Città di  
Paderno Dugnano**

**tilane**  
IDEE SENZA  
CONFINI

Con il contributo di



**Regione  
Lombardia**

# Alberto Bianco

CONCERTO IN SOLO

SABATO  
**14 DIC**

ORE 21.00

**TILANE**

INGRESSO GRATUITO - POSTI LIMITATI  
PRENOTAZIONI: [WWW.TILANE.IT](http://WWW.TILANE.IT)

## Luci di Festa

SPETTACOLI, EVENTI E CONCERTI  
PER ILLUMINARE IL NATALE A PADERNO DUGNANO

**L'Amministrazione Comunale augura a tutti Buone Feste**